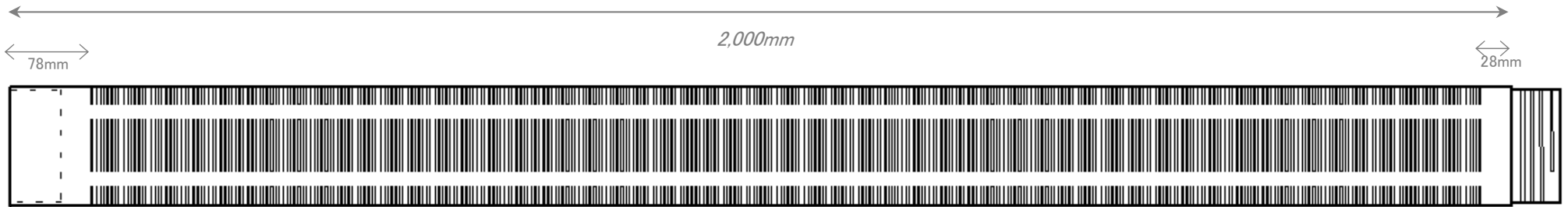
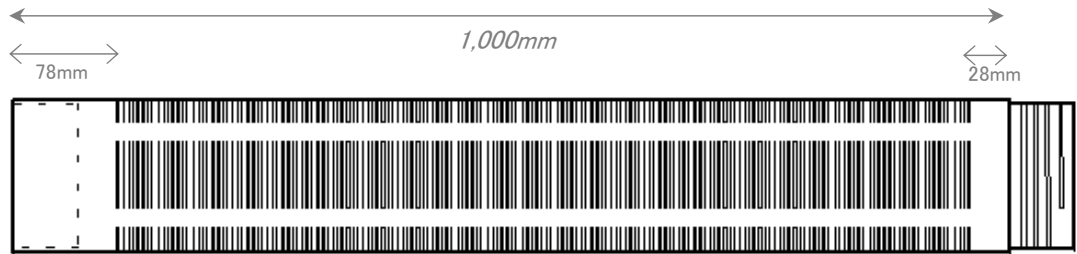
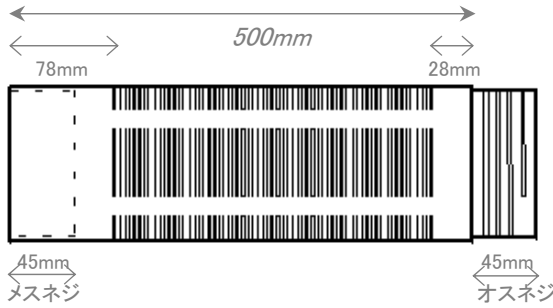


材 質:PVC
開孔率:11.76%

【開孔率計算式】

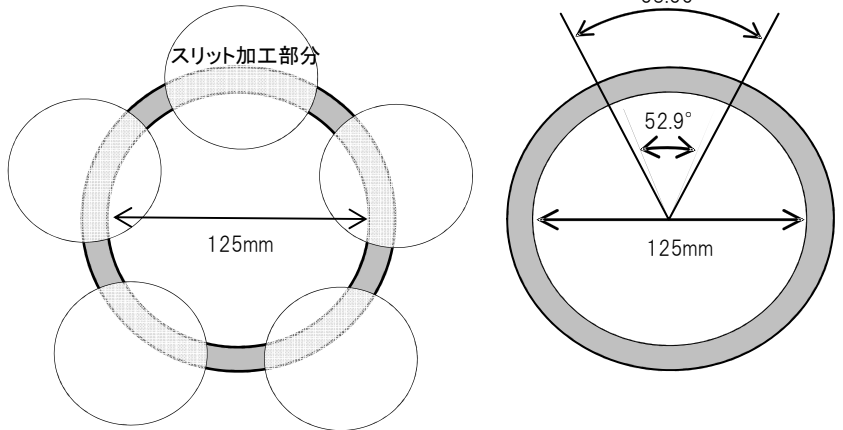
$$\text{開孔率(\%)} = \frac{\text{パイプ内径} \times \pi \times (\text{開孔角度} / 360^\circ) \times \text{スリット幅} \times \text{スリット列数}}{(\text{パイプ内径} \times \pi \times \text{スリット長})} \times 100$$

| | |
|--------|--------|
| パイプ内径 | 125mm |
| 開孔角度 | 264.5° |
| スリット幅 | 0.5mm |
| スリット列数 | 32列 |
| スリット長 | 100mm |



スリット加工部分 5方向

スリット加工角度



125φネジ長 (0.5m、1m、2m 共通)
メスネジ長 45mm
オスネジ長 45mm

| | | | | | |
|--|----------|----|----|--|-----------------------|
| 日付 | 2016/8/1 | 作成 | 大野 | 名称 | 125mm(5インチ) 井戸材有孔管加工図 |
|  有限会社 いどや | | | | 〒285-0841千葉県佐倉市下志津908番地 TEL043-463-7520 FAX043-463-7521 | |

※製作の過程で、数値に若干の誤差が生じる場合がございます。