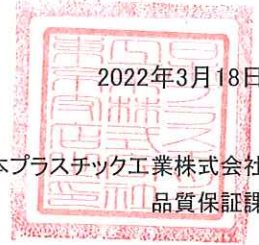


試験報告書

2022年3月18日

2-2 試験名 管体引張試験(スリット加工部)
 試験日 2021/11/30
 試験温度 23°C
 試験速度 10mm/min

日本プラスチック工業株式会社
 品質保証課



試験体名	呼び径	試験番号	破壊荷重 KN	平均値 KN	破壊状況
スリット加工部分	50 (HIVP50)	①	8.6	8.50 (867)	スリット加工部より破断
		②	8.4		スリット加工部より破断
	75 (HIVP75)	①	11.8	11.80 (1203)	スリット加工部より破断
		②	11.8		スリット加工部より破断
	100 (HIVP100)	①	27.1	27.55 (2809)	ソケット部よりパイプ抜け
		②	28.0		ソケット部よりパイプ抜け
	150 (HIVP150)	①	50.0	49.55 (5053)	スリット加工部より破断
		②	49.1		スリット加工部より破断

※上記()内は換算kg表記です

φ50
(HIVP50)



φ50
スリット部より破壊

φ75
(HIVP75)



φ75
スリット部より破壊

φ100
(HIVP100)



φ150
(HIVP150)



φ150
スリット部より破壊